



HDPE PEEC 80
Para Una Tensión de Diseño de 6,3 Mpa (PE 80)

Diám. nom. ext. dn [mm]	4) Diám. nom. eq. [pulg]	1) Presión Nominal PN																	
		2) PN 3,2		2) PN 4		2) PN 5		3) PN 6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		2) PN 20	
		en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m	en mm	Peso Med. Kg/m
16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.3	0.10	2.3	0.10
20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.3	0.14	2.8	0.16
25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.3	0.17	2.8	0.20	3.5	0.24
32	1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39
40	1 1/4	--	--	--	--	--	--	--	--	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61
50	1 1/2	--	--	--	--	--	--	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.55	4.6	0.67	5.6	0.80	6.9	0.95
63	2	--	--	--	--	2.5	0.50	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.89	5.8	1.07	7.1	1.27	8.6	1.50
75	2 1/2	--	--	--	--	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.50	8.4	1.80	10.3	2.14
90	3	--	--	2.8	0.8	3.5	0.98	4.3	1.19	5.4	1.48	6.7	1.81	8.2	2.16	10.1	2.60	12.3	3.06
110	4	2.7	0.95	3.4	1.2	4.2	1.43	5.3	1.79	6.6	2.20	8.1	2.67	10.0	3.21	12.3	3.86	15.1	4.59
125	5	3.1	1.25	3.9	1.5	4.8	1.82	6.0	2.30	7.4	2.82	9.2	3.43	11.4	4.18	14.0	4.99	17.1	6.03
140	5 1/2	3.5	1.56	4.3	1.9	5.4	2.30	6.7	2.90	8.3	3.53	10.3	4.31	12.7	5.21	15.7	6.27	19.2	7.57
160	6	4.0	2.02	4.9	2.5	6.2	3.01	7.7	3.79	9.5	4.62	11.8	5.64	14.6	6.83	17.9	8.31	21.9	9.88
180	7	4.4	2.51	5.5	3.1	6.9	3.77	8.6	4.76	10.7	5.86	13.3	7.16	16.4	8.79	20.1	10.53	24.6	12.49
200	8	4.9	3.11	6.2	3.9	7.7	4.68	9.6	5.91	11.9	7.22	14.7	8.80	18.2	10.85	22.4	13.01	27.4	15.44
225	9	5.5	3.93	6.9	4.9	8.6	5.88	10.8	7.49	13.4	9.17	16.6	11.38	20.5	13.74	25.2	16.48	30.8	19.53
250	10	6.2	4.91	7.7	6.0	9.6	7.29	11.9	9.15	14.8	11.26	18.4	14.00	22.7	16.93	27.9	20.28	34.2	24.10
280	11	6.9	6.12	8.6	7.5	10.7	9.10	13.4	11.56	16.6	14.40	20.6	17.58	25.4	21.21	31.3	25.48	38.3	30.23
315	12	7.7	7.67	9.7	9.6	12.1	11.58	15.0	14.55	18.7	18.24	23.2	22.26	28.6	26.89	35.2	32.25	43.1	38.27
355	14	8.7	9.79	10.9	12.2	13.6	14.67	16.9	18.81	21.1	23.21	26.1	28.23	32.2	34.16	39.7	40.98	48.5	48.54
400	16	9.8	12.38	12.3	15.4	15.3	18.59	19.1	23.99	23.7	29.37	29.4	35.81	36.3	43.32	44.7	52.00	54.7	61.67
450	18	11.0	15.65	13.8	19.5	17.2	24.59	21.5	30.33	26.7	37.22	33.1	45.39	40.9	54.90	50.3	65.83	61.5	78.02
500	20	12.3	19.44	15.3	24	19.1	30.33	23.9	37.48	29.7	46.00	36.8	56.04	45.4	67.72	55.8	81.72	--	--
560	22	13.7	24.24	17.2	30.8	21.4	38.06	26.7	46.94	33.2	57.60	41.2	70.29	50.8	85.57	--	--	--	--
630	25	15.4	30.69	19.3	38.9	24.1	48.23	30.0	59.30	37.4	72.97	46.3	88.87	57.2	107.60	--	--	--	--
710	28	17.4	39.77	21.8	49.5	27.2	61.34	33.9	75.54	42.1	92.64	52.2	113.80	--	--	--	--	--	--
800	32	19.6	50.56	24.5	62.7	30.6	77.75	38.1	95.75	47.4	117.50	58.8	144.30	--	--	--	--	--	--
900	36	22.0	63.75	27.6	79.6	34.4	98.34	42.9	121.21	53.3	149.80	--	--	--	--	--	--	--	--
1000	40	24.5	78.9	30.6	98	38.2	121.34	47.7	149.80	59.3	185.10	--	--	--	--	--	--	--	--
1200	48	29.4	113.6	36.7	141	45.9	174.89	57.2	217.14	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1400	54	34.3	154.7	42.9	192.1	53.5	237.68	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1600	64	39.2	202	49.0	250.6	61.2	310.57	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CALBUPLAS * COMERCIO AL POR MAYOR DE PRODUCTOS PLASTICOS Y SERVICIOS A EMPRESAS

- (1) La presión nominal PN corresponde a la máxima presión de operación admisible pPMS, en bars, de la cañería a 20° C.
- (2) Los valores para PN 3.2; PN 4; PN 20 corresponden a norma ISO 4065.
- (3) Recomendación de un grosor mínimo de 2.3 mm, para uniones por fusión o electrofusión.